

Módulos e subprocedimentos

VERSÃO 0.1

Isabel Azevedo

22 de Novembro de 2004

Um módulo é um objecto não executável (é do tipo ***MODULE** e não do tipo **PGM**). A programação com módulos além de permitir uma melhor organização do código, permite a reutilização, pois um módulo pode ser utilizado por várias aplicações.

O processo de criação de um programa desenvolve-se em 2 etapas:

- Compilação da fonte em módulos usando **CRTMOD** (opção 15 do PDM)
- Reunir um ou mais módulos objectos num programa usando **CRTGM**

É possível escrever vários procedimentos num módulo sem uma parte principal do programa nesse módulo, mas para isso é necessário que na folha H exista a palavra-chave **NOMAIN**. Pode-se ter um programa com todos os módulos **NOMAIN**, com excepção do que é o ponto de entrada do programa.

MOD1

```
*Ficheiros utilizados
fwmostra cf e           workstn
*
*-----
*Protótipo do procedimento altera
*Name          Decl.Type      Le Decimal Positions
d altera       PR            3 0
* sem a palavra-chave VALUE, o parametro é passado por referência
d   p1          2 0
*
*
*-----
*Protótipo do procedimento nao_altera
d nao_altera   PR            3 0
* a palavra-chave VALUE indica que o parametro será passado por valor:
* por defeito é passado por referência
d   p2          2 0 VALUE
*
*
*-----
c           write    topo
c           write    rodape
c           eval     num1=0
c           eval     num2=0
*
*                               Chamada do procedimento altera
c           eval     res1=altera(num1)
*
*                               Chamada do procedimento nao_altera
c           eval     res2=nao_altera(num2)
c
*
* Mostrar os resultados
c           exfmt   meio
c           eval    *inlr=*on
c           return
```

MOD2

```
hNOMAIN
*-----
*Protótipo dos procedimentos
*
*Protótipo do procedimento altera
*                                     TIPO RETORNADO
d altera       PR            3 0
*                                     TIPO RECEBIDO
d   par1        2 0
*
*Protótipo do procedimento nao_altera
d nao_altera   PR            3 0
d   par2        2 0 VALUE
*-----
* Corpo do procedimento altera
* A palavra-chave EXPORT faz com que este modulo não seja local e
* possa ser utilizado noutros módulos
* B e E marcam o inicio e o fim do corpo do procedimento e essas linhas
* começam por P
```

```

Paltera      B          EXPORT
Daltera      PI         3  0
d  par1       2  0
d*res        s         3  0
c            eval      par1=par1+1
c*           eval      res=par1
c            return    par1
P             E
*-----
* Corpo do procedimento nao_altera
Pnao_altera B          EXPORT
Dnao_altera  PI         3  0
d  par2       2  0 VALUE
c            eval      par2=par2+1
c            return    par2+1
P             E
*-----

```

WMOSTRA

```

A          DSPSIZ(24 80 *DS3)
A          R TOPO
A          CLRL(*END)
A          OVERLAY
A          PROTECT
A          1 3DATE
A          EDTCDE(Y)
A          2 3TIME
A          3 27'RESULTADOS'
A          R RODAPE
A          OVERLAY
A          PROTECT
A          23 4'F3=Sair'
A          R MEIO
A          CF03(03)
A          OVERLAY
A          PROTECT
A          6 9'RESULTADO DA FUNCAO ALTERA'
A          DSPATR(HI)
A          9 9'VALOR DO PAR1'
A          DSPATR(HI)
A          11 9'RESULTADO DA FUNCAO NAO_ALTERA'
A          DSPATR(HI)
A          13 9'VALOR DO PAR2'
A          DSPATR(HI)
A          RES1      3Y 00 6 40
A          NUM1      2Y 00 9 41
A          RES2      3Y 00 11 40
A          NUM2      2Y 00 13 41

```

Crie os módulos conforme indicado na figura seguinte:

Work with Members Using PDM

DEI400

```

File . . . . .    QRPGLESRC
Library . . . . . I930668          Position to . . . .
Type options, press Enter.
2>Edit      3=Copy   4>Delete  5=Display      6=Print      7=Rename
8=Display description  9=Save   13=Change text  14=Compile  15>Create module...

Opt Member      Type      Text
MIN2      RPGLE     TESTE RPGLE
MIN3      RPGLE     TESTE RPGLE
MIN4      RPGLE     TESTE RPGLE
15 MOD1      RPGLE
15 MOD2      RPGLE
MOV_SF_SEL RPGLE     Trabalha com DSPF e permite ver MOV
MOVSFSEL_1 RPGLE     Trabalha com DSPF e permite ver MOV
MOVSFSEL_2 RPGLE     Trabalha com DSPF e permite ver MOV
                                         More...
Parameters or command
====>
F3=Exit      F4=Prompt      F5=Refresh      F6/Create
F9=Retrieve   F10=Command entry  F23=More options  F24=More keys

```

Depois de corrigidos os erros de compilação obtidos, escreva na linha de comandos: CRTPGM e carregue na tecla F4 (para criar um programa a partir de um ou mais módulos criados anteriormente)

Criar Programa (CRTPGM)

Indique as opções, prima Enter.

```

Programa . . . . . . . . . . . . . . . . > MOD1           Nome
  Biblioteca . . . . . . . . . . . . . . . . . *CURLIB
Módulo . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . > MOD1       Nome, *CURLIB
  Biblioteca . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . > *CURLIB
                + para mais valores > MOD2      Nome, genérico*, *PGM, *ALL
                                              >     *CURLIB... Nome, *LIBL, *CURLIB...
Texto de 'descrição' . . . . .

```

Fim

F3=Sair F4=Parâmetros F5=Actualizar F10=Parâmetros adicionais
 F12=Cancelar F13=Como utilizar este ecrã F24=Mais teclas

Work with Members Using PDM	DEI400	
File QRPGLESRC		
Library I930668	Position to	
Type options, press Enter.		
2>Edit 3=Copy 4=Delete 5=Display 6=Print 7=Rename		
8=Display description 9=Save 13=Change text 14=Compile 15=Create module...		
Opt Member Type	Text	
MIN2	RPGLE	TESTE RPGLE
MIN3	RPGLE	TESTE RPGLE
MIN4	RPGLE	TESTE RPGLE
C MOD1	RPGLE	
MOD2	RPGLE	
MOV_SF_SEL	RPGLE	Trabalha com DSPF e permite ver MOV
MOVSFSEL_1	RPGLE	Trabalha com DSPF e permite ver MOV
MOVSFSEL_2	RPGLE	Trabalha com DSPF e permite ver MOV
		More...
Parameters or command		
====>		
F3=Exit	F4=Prompt	F5=Refresh
F9=Retrieve	F10=Command entry	F23=More options
O pedido de parâmetros do comando terminou quando o utilizador premiu F12.		F24=More keys

O resultado é visível na figura seguinte:

19/11/04	
10:47:59	
RESULTADOS	
RESULTADO DA FUNCAO ALTERA 001	
VALOR DO PAR1 01	
RESULTADO DA FUNCAO NAO_ALTERA 002	
VALOR DO PAR2 00	
F3=Sair	

Notas:

- Pode-se utilizar subprocedimentos no módulo principal, ou seja, não é necessário que um subprocedimento esteja num módulo à parte.

- Se um módulo não retornar nenhum valor, utiliza-se a operação callp